

AERATEUR M



AIR-THERM INC.

CONTACT

TÉL. :
+1-514-482-2067

SITE WEB :
www.air-therm.com

COURRIEL :
info@air-therm.com

SPÉCIFICATION DE VENTILATION NATURELLE THERMODYNAMIQUE GRAVITEC

1. DESCRIPTION :

- L'aérateur sera du type Gravitec profil bas « M » tel que fabriqué par Air-Therm Inc. Il sera aux dimensions indiquées sur les plans.

2. ASSURANCE ET CONTRÔLE QUALITÉ:

- Le niveau d'assurance qualité associé aux exigences de la norme ISO 9002 sera appliqué au contrat en utilisant les pratiques, ressources et activités propres au système de construction Air-Therm.

3. SUBSTITUTIONS:

- Aucune substitution ne sera considérée, à moins qu'une demande d'approbation écrite ait été soumise par le soumissionnaire et reçue par le concepteur au moins dix jours avant la date de soumission. Toute substitution proposée doit satisfaire aux normes établies par les spécifications.

4. PERFORMANCE:

- Les aérateurs devront avoir un coefficient de décharge de 0,32. Les aérateurs devront être conçus pour fonctionner comme spécifié, indépendamment de la capacité ou de la direction du vent.

5. CONCEPTION:

- L'aérateur devra être conçu selon les normes industrielles et se conformer à TOUTES les sections pertinentes du Code du bâtiment de _____. L'aérateur sera d'une conception développée et fabriquée par Air-Therm spécifiquement pour les conditions environnementales industrielles et les normes de qualité.
- Les aérateurs seront résistants aux intempéries dans des conditions normales de fonctionnement positif.
- L'aérateur sera équipé de diaphragmes éoliens pour assurer une ventilation efficace quelle que soit la direction du vent.

AERATEUR M



AIR-THERM INC.

CONTACT

TÉL. :
+1-514-482-2067

SITE WEB :
www.air-therm.com

COURRIEL :
info@air-therm.com

SPÉCIFICATION DE VENTILATION NATURELLE THERMODYNAMIQUE GRAVITEC

- Système Weather Gap avec tous les fixateurs installés à travers un système de 2^e phase non durcissant.

6. MATÉRIAUX:

- Tous les cadres et les renforts internes ne seront pas inférieurs à 6 mm (1/4 po) d'acier carbone ASTM 44W.
- Les cadres des aérateurs seront entièrement soudés et étanches.
- Le revêtement du ventilateur sera en acier de calibre 20 ou 22, ou en aluminium de grade 5022-H32, pour résister aux conditions environnementales. Tous les solins seront faits du même matériau.
- Le matériau profité par rouleau sera de forme ondulée profitée à une profondeur de 22 mm (7/8 po).
- Le revêtement du ventilateur sera fixé à l'aide de vis auto taraudeuses en acier inoxydable de grade 304 n° 14, avec rondelles métalliques et joint d'étanchéité UV nul.
- Les solins seront assemblés en utilisant la méthodologie de triple protection Air-Therm pour assurer une résistance aux intempéries à long terme.
- Les solins seront préparés en atelier avec le système Sure-Fit pour faciliter la préparation sur site et l'installation, afin d'assurer une meilleure installation et une résistance à long terme garantie aux intempéries.

7. ACCESSOIRES:

- Les aérateurs seront équipés d'un GRILLAGE ANTI-OISEAUX galvanisé à mailles de 13 mm (1/2 po), calibre 19.
- Couleur de peinture assortie, peinture appliquée sur les extérieurs des ailes uniquement, intérieur des ailes et sections de ventilateur M, finition brute.

AERATEUR M



AIR-THERM INC.

CONTACT

TÉL. :
+1-514-482-2067

SITE WEB :
www.air-therm.com

COURRIEL :
info@air-therm.com

SPÉCIFICATION DE VENTILATION NATURELLE THERMODYNAMIQUE GRAVITEC

8. CONTRÔLE DES MATÉRIAUX :

- Les matériaux reçus seront vérifiés comme étant conformes aux bons de livraison et aux certificats de matériaux.

9. PROCÉDURES DE FABRICATION ET DE PRODUCTION :

- Toute la fabrication sera effectuée conformément aux procédures écrites.
- Les documents d'inspection seront tenus à jour et disponibles pour inspection.
- Tous les matériaux seront identifiés.

10. INSTALLATION ET ÉRECTION:

- Installer l'aérateur Gravitec profile bas de type « M » et les accessoires conformément aux plans approuvés et aux spécifications Air-Therm.
- Toutes les déficiences seront immédiatement identifiées comme telles.
- Tous les matériaux défectueux seront séparés.
- Tous les matériaux défectueux seront consignés dans le journal de fabrication.
- Des mesures correctives seront prises pour prévenir la récurrence de matériaux défectueux.